

## Перечень нормативно-технической документации

№ п/п	Наименование	Разработчик	Дата утверждения и согласования	Цена + НДС
1.	СТО 00220256 – 017 – 2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм».	НИИХИММАШ	2010 г.	8000
2.	СТО 00220256 – 015 – 2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из алюминия и его сплавов с толщиной стенки от 4 до 40 мм».	НИИХИММАШ	2009 г.	8000
3.	СТО 00220256 – 014 – 2008 «Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно – ферритного классов, с толщиной стенки от 4 до 30 мм».	НИИХИММАШ	2008 г.	8000
4.	СТО 00220256 – 005 – 2005 «Швы стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля».	НИИХИММАШ	2006 г.	7000
5.	СТП 26.260.487 – 2005 «Инструкция по неразрушающему контролю качества листового проката из двухслойных сталей толщиной 4 – 120мм»	НИИХИММАШ	2005 г.	7000
6.	РДИ 26.260.481 – 2003 «Инструкция по ультразвуковому методу контроля стыковых и угловых сварных соединений реакторов из двухслойных сталей 12ХМ + 08Х18Н10Б, толщиной 60 – 120 мм».	НИИХИММАШ	2003 г.	4000
1	2	3	4	5

7.	РД РТМ 26.260–17–2003 «Методика комплексного неразрушающего контроля металла обечаек и днищ автоклавов типа АМГ – 125/25 – 180».	НИИХИММАШ	2003 г.	4000
8.	ОСТ 26 – 5 – 99 «Контроль неразрушающий. Цветной метод контроля сварных соединений, наплавленного и основного металла».	НИИХИММАШ	1999 г.	2000
9.	РДИ 26 – 11 – 62 – 98 «Инструкция по ультразвуковому методу контроля сварных стыковых соединений трубопроводов из полиэтилена». С «Дополнением к РДИ» от 2000 г.	НИИХИММАШ	1997 г.	4000
10.	РДИ 26 – 11 – 65 – 96 «Контроль неразрушающий кольцевых стыковых сварных соединений труб. Методика ультразвукового контроля».	НИИХИММАШ	1997 г.	3000
11.	«Методика диагностирования технического состояния баллонов для воздуха типа 32 и 40».	НИИХИММАШ	1997 г.	1500
12.	РДИ 26 – 11 – 61 – 96 «Инструкция по ультразвуковому контролю зоны наплавки на заготовках трубных решеток теплообменной аппаратуры».	НИИХИММАШ	1996 г.	1500
13.	«Инструкция по ультразвуковому контролю композиции сварных швов аустенитных сталей с перлитными».	НИИХИММАШ	1995 г.	2000
14.	37 – 87 «Инструкция по обследованию деталей роторов центробежных сепараторов».	НИИХИММАШ	1987 г.	1500
1	2	3	4	5
15.	РД 26 – 11 – 01 – 85 «Инструкция	НИИХИММАШ	1985 г.	3000

	по контролю сварных соединений, недоступных для проведения радиографического и ультразвукового контроля».			
16.	ОСТ 26 – 11 – 09 – 85 «Поковки и штамповки сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля».	НИИХИММАШ	1985 г.	3000
17.	ОСТ 26 – 2079 – 80 «Швы сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Выбор методов неразрушающего контроля».	НИИХИММАШ	1980 г.	2000
18.	30 – 77 «Инструкция по определению процентного содержания магнитной фазы в нержавеющей сталях с помощью ферритометров ФА – 1, ФА – 1М и МФ – 10Ф».	НИИХИММАШ	1977 г.	1500

Начальник Центральной лаборатории  
физических методов исследования,  
контроля и диагностики

В.А. Бобров

**Заявки направлять по факсу: 8 (495) 685-19-01 (для Боброва В. А.)**